

Zinkstaubfarbe Zinkstaub-Spray

Außen und Innen
Hochhitzebeständig, wetterbeständig.

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Metallische Rostschutz-Haftgrundierung
Anwendungsbereich:	Hervorragende Kaltbezinkung mit dauerhafter Korrosionsschutzwirkung für alle blanken Metalle, Eisen- und Stahlkonstruktionen, Karosserien und geeignet für wasser- und feuchtigkeitsgefährdete Konstruktionen, Einzäunungen, Rohre, Schutzdächer, Schiffsaufbauten, Auspuffanlagen, Klima-, Lüftungs- und Feuerungsanlagen etc.
Produkteigenschaften:	Die Jansen Zinkstaubfarbe und das Spray sind schnelltrocknend, wetterbeständig und hitzebeständig bis 400 °C und zeichnet sich durch einen haftenden, gut deckenden Langzeitschutz aus.
Farbton:	Dunkelgrau
Packungsgrößen:	250 ml, 750 ml, 2,5 l 400 ml (Spray)

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Epoxydharzester (Streichqualität) Alkydharzkomposition (Spray)
Pigmentbasis:	Zinkstaub
Dichte:	Ca. 1,840 – 2,190 g/cm ³ (Streichqualität)
Glanzgrad:	Matt
Hitzebeständigkeit:	Ca. 400 °C
Viskosität:	Ca. 60 – 80 sec. DIN 4 mm
Verdünnungsmittel:	Möglichst unverdünnt streichen
Verarbeitungstemperatur:	Objekt und Umluft über + 5 °C

Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken: 30 Minuten Durchgetrocknet: nach Trocknung über Nacht
Ergiebigkeit:	Streichqualität: Ca. 8 – 10 m ² /l Spray: Ca. 0,5 m ² / Sprühdose je nach Sprühabstand und Schichtdicke
Produkt-Code:	M – GP 04

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Auftragsarten:	Streichen, rollen, sprühen
Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein. Auf absolut blanken Metall zweimal auftragen und möglichst zweimal überlackieren. Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.
Anwendung:	Streichqualität: Jansen Zinkstaubfarbe ist streichfertig eingestellt. Vor dem Streichen gut umrühren, auch während der Verarbeitung ist es sinnvoll den Inhalt gut und öfter umzurühren. Spray: Dose gründlich schütteln, bis sich die Mischkugel hörbar bewegt, darüber hinaus noch mindestens 1-2 Minuten. Sprühabstand ca. 30 cm. Bei Sprühdosen im 1 1/2-fachen Kreuzgang dünne Schichten sprühen und die Dose während des Sprühens hin und wieder schütteln. <u>Zur besonderen Beachtung:</u> Aufgrund der katalytischen Wirkung von Zink muss vor der Überlackierung mit einem Kunstharzlack einen Zwischenanstrich mit Universal Allgrund durchgeführt werden. Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.
Werkzeug:	Pinsel mit Chinaborsten oder Schaumstoffrolle
Reinigung der Werkzeuge:	Universalverdünnung

Lagerung:	Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und kurz stülpen.
VOC-Wert:	Streichqualität: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l VOC (2010) Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC. Spray: Dieses Mittel unterliegt keiner VOC-Kategorie

Kennzeichnung Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de / www.jansen-lacke.at

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12