

# Capatect Schraubdübel Rondelle

Der Capatect Schraubdübel Rondelle wird während der Montage automatisch in den Dämmstoff eingezogen und anschließend durch PS-, Dalmatiner-, Hanf- oder MF-Rondellen verschlossen. Montage Tool für Capatect Schraubdübel Rondelle zum versenkten Setzen des Dübels notwendig.



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Der Capatect Schraubdübel Rondelle besteht aus zwei Teilen. Dem Dübelschaft mit Dübelteller aus Kunststoff und vormontierter, verzinkter Schraube. Der Dübelteller kann wahlweise auf der Dämmstoffoberfläche bündig oder auch versenkt montiert werden.

Bei versenkter Montage wirkt die Abdeckung des Dübeltellers, mit den Rondellen aus Dämmstoff, einer eventuellen Wärmeausleitung und somit auch einer Dübelabzeichnung entgegen. Bei flächenbündiger Montage wird die Schraubenöffnung von Dübelschaft mit den Dübelstopfen verschlossen. Dadurch wird der punktförmige Wärmeverlust reduziert (0,002 W/K).

Durch die spezielle Montagetechnik entsteht kein Frässtaub.

Sichere Setzkontrolle und Verankerung in allen gängigen Wandbaustoffen.

Farbtöne

orange

Technische Daten

- Europäisch technische Zulassung (ETA): ETA 15/0011
- Nutzungskategorie gemäß ÖNORM B 6124: A, B, C, D, E
- Tellerdurchmesser: 60 mm
- Dübelschaftdurchmesser: 8 mm
- Verankerungstiefe: A - D: > 25 mm, E: > 65 mm
- Werkstoff des Dübels: schlagfestes Copolymer Polypropylen
- Werkstoff der Schraube: galvanisierter Stahl
- Wärmedurchgangskoeffizient: < 0,002 W/K
- Tragfähigkeit des Dübeltellers: 2,08 kN
- Tellersteifigkeit: 0,6 kN/mm
- Schraubenantrieb Torx: TX30 M8 X 53

### Vorteile:

- Kompaktes, handliches Montage Tool.
- Nur eine Montage Tool Einstellung für sämtliche Dübellängen.

Lagerung

Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt.

Ergänzungsprodukte / Systemkomponenten

### Montage Tool für CT Schraubdübel Rondelle

Setzwerkzeug zur versenkten Befestigung von Capatect Schraubdübel Rondelle in EPS-, Dalmatiner-, Hanf- und Mineralfaserdämmplatten.  
Art.-Nr. 00958 0001



**NEU!**

|   |   |
|---|---|
| <p><b>Ersatzschneideblech für Montage Tool Rondelle</b><br/>         Capatect PS bzw. MF Ersatzschneideblech für Capatect Montagetool<br/>         Schraubdübel Rondelle.<br/>         Art.-Nr. 0463 0001</p>   |   |
| <p><b>Capatect Schneid-Krone-Hanf</b><br/>         Spezielles Schneidwerkzeug aus gehärtetem, hochwertigem<br/>         Werkzeugstahl mit speziellem Wellenschliff für Capatect Montage Tool<br/>         bei versenkter Dübelmontage (Capatect Schraubdübell Rondelle) in<br/>         Hanffaserdämmplatten.<br/>         Art.-Nr. 00488 0001</p>        |    |
| <p><b>Ersatz-Bit für Montage Tool Rondelle</b><br/>         Zur versenkten Montage von Capatect Schraubdübel Rondelle.<br/>         Ersatz-Bit für das Montagetool - TX30 M8 X 53.<br/>         Art.-Nr. 7491 0001</p>  |    |
| <p><b>Ersatz-Bit für Schraubdübel Holz</b><br/>         Zur versenkten Montage von Capatect Schraubdübel Holz.<br/>         Ersatz-Bit für das Montagetool - TX25 M8 X 31.<br/>         Art.-Nr. 9039 0001</p>  |    |
| <p><b>Capatect Hanf-Rondelle für Schraubdübel</b><br/>         Hanffaserabdeckkappe für Schraubdübel Rondelle und Capatect<br/>         Schraubdübel Holz.<br/>         Ø 60 mm.<br/>         Art.-Nr. 1948 0001</p>  |    |
| <p><b>Capatect Dalmatiner-Rondelle</b><br/>         Dalmatiner-Dübelkappe für die versenkte Montage von<br/>         Capatect WDVS-Dübel.<br/>         Ø 60 mm.<br/>         Art.-Nr. 6298 0001</p>   |   |
| <p><b>Capatect Polystyrol-Rondelle</b><br/>         Polystyrol-Dübelkappe für die versenkte Montage von<br/>         Capatect WDVS-Dübel.<br/>         Ø 60 mm.<br/>         Art.-Nr. 1531 0001</p>   |  |
| <p><b>Capatect Mineralfaser-Rondelle</b><br/>         Mineralfaser-Dübelkappe für die versenkte Montage von<br/>         Capatect WDVS-Dübel.<br/>         Ø 60 mm.<br/>         Art.-Nr. 1074 0001</p>   |  |
| <p><b>Capatect Dübelstopfen für Schraubdübel Rondelle</b><br/>         Zum Verschließen der Treibelement-Öffnung bei Capatect Schraubdübel<br/>         Rondelle.<br/>         Art.-Nr. 0831 0001</p>   |  |
| <p><b>Capatect High-Speed Bohrer</b><br/>         Spezialbohrer mit aggressiver Schneidausbildung, für die schnelle,<br/>         trümmerfreie Erstellung von Bohrlöchern ohne Schlag in Lochbaustoffen.<br/>         Länge: 260 mm Art.-Nr. 00034 0001<br/>         Länge: 350 mm Art.-Nr. 00035 0001<br/>         Länge: 400 mm Art.-Nr. 00481 0001</p> |  |

Artikelstamm

| Art.-Nr.  | Länge                                  | Packung Karton/Pal. |
|-----------|--|---------------------|
| 009600115 | Capatect Schraubdübel Rondelle 11,5 cm | 100 Stk./5.000 Stk. |
| 009600135 | Capatect Schraubdübel Rondelle 13,5 cm | 100 Stk./4.000 Stk. |
| 009600155 | Capatect Schraubdübel Rondelle 15,5 cm | 100 Stk./4.000 Stk. |
| 009600175 | Capatect Schraubdübel Rondelle 17,5 cm | 100 Stk./4.000 Stk. |
| 009600195 | Capatect Schraubdübel Rondelle 19,5 cm | 100 Stk./3.000 Stk. |
| 009600215 | Capatect Schraubdübel Rondelle 21,5 cm | 100 Stk./3.000 Stk. |
| 009600235 | Capatect Schraubdübel Rondelle 23,5 cm | 100 Stk./2.000 Stk. |
| 009600255 | Capatect Schraubdübel Rondelle 25,5 cm | 100 Stk./2.000 Stk. |
| 009600275 | Capatect Schraubdübel Rondelle 27,5 cm | 100 Stk./2.000 Stk. |
| 009600295 | Capatect Schraubdübel Rondelle 29,5 cm | 100 Stk./2.000 Stk. |

## Verarbeitung

Verarbeitung

Für die statisch relevante Befestigung der Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme in dafür geeignete Untergründe, deren Standsicherheitsnachweis eine Befestigung mit ETZ und ÖNORM geprüften Dübel verlangt. Die Montage der Dübel erfolgt durch das ausgetrocknete Kleberbett. Die Dübellänge ist so zu wählen, dass eine Verankerungstiefe von mind. 25 mm bzw. bei NK: D mind. 65 mm in massiven Wandbaustoff (ohne Berücksichtigung eventueller Altputzschichten oder sonstige nicht tragender Zwischenschichten) gegeben ist. Mit der Bohrmaschine sind die Dübellöcher (8 mm Durchmesser) rechtwinkelig in das tragende Bauteil einzubringen (Bohrlochtiefe im massiven Wandbaustoff > 35 mm). Bohrlöcher vom Bohrmehl befreien und die Dübel in das Bohrloch soweit eindrücken bis der Dübelteller am Dämmstoff anliegt.

### Oberflächenbündige Montage:

Dübelschraube mit marktüblichem Schraubgerät und einem Bit Torx T30 eindrehen, sodass der Dübelteller oberflächenbündig fest sitzt. Die feste Verankerung der Dübel im Untergrund ist zu kontrollieren. Nach der Montage sind die Schrauböffnungen im Dübelteller mit Dübelstopfen zu verschließen.

### Versenkte Montage:

Mit einem marktüblichen Schraubgerät und dem Capatect Montage Tool Rondelle die Dübelschraube eindrehen. Beim Einschraubvorgang wird der Dämmstoff gleichzeitig kreisförmig eingedrückt und durch den Zug der Schraube unter dem Dübelteller verdichtet. Die optimale Einschraubtiefe von 20 mm ist dann gegeben, wenn die Grundplatte vom Montage Tool das Oberflächenniveau der Dämmplatten erreicht hat. Capatect Rondelle (PS, Dalmatiner, Hanf oder MW) flächenbündig einsetzen - fertig.

### Hinweise:

Die Rondelle muss streng im Bohrloch sitzen. Auf keinen Fall dürfen lockere Rondellen mit PU-Schaum eingeklebt werden.

Lockere Rondellen und ausgefranste Schneidränder in der Dämmung sind ein Zeichen dafür, dass das Ersatzschneideblech stumpf geworden ist und ausgetauscht werden muss. *Achtung: Durch den Schneidring besteht Verletzungsgefahr!*

Zu tief sitzende Rondellen müssen wieder herausgenommen werden. Die Vertiefungen dürfen nicht mit Spachtelmasse aufgefüllt werden. Sollte der Dübel im Untergrund keine ausreichende Verankerung finden, hat der Dübel keine Funktion! Gegebenfalls muss die Dübellänge angepasst werden.

Sollte ein Dübel wegen der Untergrundbeschaffenheit nicht richtig festsitzen, ist er zu entfernen und ersatzweise ein neuer Dübel in angemessenem Abstand zu setzen. Bestehen Bedenken bezüglich der Untergrundfestigkeit, müssen im Zweifelsfall entsprechende Nachweise durch Dübelauszugsversuche vor Ort vorgenommen werden.

Ist der Widerstand beim Einstecken des Dübels zu groß, ist entweder der Bohrer abgenutzt oder das Bohrloch nicht ausreichend vom Bohrstaub gereinigt worden. Es ist entweder ein neuer Bohrer zu verwenden oder das Bohrmehl muss sauber entfernt werden. In gelochte Baustoffe und Porenbeton darf nicht im Schlagbohrgang gebohrt werden. Hierfür empfehlen wir die Verwendung von Capatect High-Speed Bohrer.

Verarbeitungsbedingungen

Sind lediglich durch die sonstigen WDVS-Verarbeitungen (Kleben, Armieren, Putzen) begrenzt.

Verbrauch

Ist abhängig von der Einstufung (Klassifizierung) des Wärmedämmstoffs gemäß ÖNORM B 6400. Die Höhe des Objekts und die Lage haben Einfluss auf die erforderliche Dübelanzahl. Dies gilt insbesondere für die Randzonen, da hier bedeutende Windsogkräfte auftreten können. Siehe auch Verarbeitungsanleitung der Qualitätsgruppe WDVS. Die Mindestanzahl der Dübel beträgt 6 Stück pro m<sup>2</sup>, die Höchstzahl 12 Stück pro m<sup>2</sup>.

**Technische Information: Capatect Schraubdübel Rondelle, Stand: 04 / 2015**

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

**Technische Beratung**

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Capatect Baustoffindustrie GmbH, A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: [www.capatect.at](http://www.capatect.at), E-Mail: [info@capatect.at](mailto:info@capatect.at)**

A-1110 Wien  
Sofie-Lazarfeld-Str. 10  
Tel. 0 1 / 20 146  
Fax. 0 1 / 20 146-3504  
[wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Tel. 0 74 72 / 64 4 24  
Fax. 0 74 72 / 64 1 67  
[amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden  
Betriebspark 2  
Tel. 0 72 29 / 87 1 18  
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100  
[ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals  
Viehhauser Straße 73  
Tel. 0 662 / 85 30 59  
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511  
[salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/lbk.  
Industriezone 11  
Tel. 0 52 32 / 29 29  
Fax. 0 52 32 / 29 30  
[kematen@synthesa.at](mailto:kematen@synthesa.at)

A-6830 Rankweil  
Lehenweg 4  
Tel. 0 55 22 / 44 6 77  
Fax. 0 55 22 / 43 6 73  
[rankweil@synthesa.at](mailto:rankweil@synthesa.at)

A-8101 Gratkorn  
Eggenfelder Straße 5  
Tel. 0 31 24 / 25 0 30  
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525  
[gratkorn@synthesa.at](mailto:gratkorn@synthesa.at)

A-9020 Klagenfurt  
Hirschstraße 38  
Tel. 0 463 / 36 6 33  
Fax. 0 463 / 36 6 43  
[klagenfurt@synthesa.at](mailto:klagenfurt@synthesa.at)